

Технический лист

50.C.050 | Стандартные системы сушки | УФ-лаки и праймеры



Уф-отверждаемый лак серии NewV lac

для создания drip-off эффекта

Лаки drip-off разработаны для получения матово-глянцевого или текстурно-глянцевого эффекта и придания вашему оттиску особого вида.

Лаки **NewV lac**, перечисленные ниже, отверждаются стандартными ртутными лампами и пригодны для уф-лакирования вторым прогоном (off-line) или в линию. Данные лаки имеют высокую реактивность, низкую склонность к пожелтению, хорошо работают на высоких скоростях и позволяют получить ровную лаковую пленку.

Нанесите матовый лак (базовое покрытие) через последнюю красочную секцию на участки оттиска, где нужно получить спецэффект. Глянцевый лак NewV lac (верхнее покрытие) нанесите в линию через лакировальную секцию сплошным слоем. На участках, где глянцевый лак ложится на матовый, получится текстурный эффект. В местах, где нет базового покрытия, поверхность оттиска будет глянцевой. От количества матового лака зависит выразительность спецэффекта. Чем больше толщина лакового слоя, тем более текстурную поверхность оттиска вы получите. Конечно, количество наносимого матового лака не может увеличиваться безгранично. Слишком толстый слой приведет к проблемам на печати.

Если вы печатаете уф-красками, то необходимо использовать матовый NewV lac.

При использовании масляных красок мы рекомендуем применять PRINTLAC или праймер, работающий в-линию до того, как нанесете УФ drip-off лак.

Лаки, перечисленные ниже, не содержат растворителей. Это значит, что они не выделяют ЛОС вещества. Лаки также не содержат ИТХ компоненты и бензофенон (за одним исключением).

Мы предлагаем вам следующие лаки для создания drip off эффекта.

Название	Описание	Код	Г л я н е ц ¹⁾	Вязкость ²⁾			Сколь жение ¹⁾	Адге зия ¹⁾
				DIN 4mm [23°C]	B4 cup [30°C]	Zahn3 [25°C]		
NewV lac matt (базовое покрытие, матовое)	Уф-отверждаемое базовое покрытие для нанесения через красочную секцию. В сочетании с NewV lac top coating можно получить текстурно-глянцевый эффект.	40UC8290	5	n.a.	n.a.	n.a.	n.a	n.a ³⁾
NewV lac matt (базовое покрытие, матовое)	Уф-отверждаемое базовое покрытие для нанесения через красочную секцию. В сочетании с NewV lac top coating 60UC9150 можно получить матово-глянцевый эффект.	40UC9290	5	n.a.	n.a.	n.a.	n.a	n.a ³⁾
PRINTLAC matt (базовое покрытие)	Базовое покрытие на масляной основе для нанесения через красочную секцию. В сочетании с NewV lac top coating можно получить матово-глянцевый или текстурно-глянцевый эффект. Внимание! Масляные лаки нельзя использовать на красочных валах с покрытием EPDM! Используйте валики с гибридным покрытием.	10L9340	5	n.a.	n.a.	n.a.	n.a	n.a ³⁾

Технический лист

50.C.050 | Стандартные системы сушки | УФ-лаки и праймеры

NewV lac gloss drip-off top coating (верхнее покрытие)	Верхнее покрытие для нанесения через лакировальную секцию. В сочетании с базовым покрытием дает отличный глянцевый и матово-глянцевый эффект. Содержит бензофенон.	60UC9150	9	45	45	20	6	8
NewV lac gloss drip-off top coating (верхнее покрытие, тиснимый)	Верхнее покрытие для нанесения через лакировальную секцию. В сочетании с базовым покрытием дает отличный глянцевый и хороший матово-глянцевый эффект. Рекомендован для последующей термотрансферной надпечатки.	60UC9252	9	65	65	30	6	n.a ³⁾
NewV lac gloss drip-off top coating (верхнее покрытие)	Верхнее покрытие для нанесения через лакировальную секцию. В сочетании с базовым покрытием дает отличный глянцевый и матово-глянцевый эффект.	60UC9260	9	45	45	20	6	8

1 – по шкале от 1 до 10, где 1 – низкий, 10 – высокий.

2 – диапазон погрешности измерения вязкости +/- 5 сек.

3 – Не применимо, т.к. для достижения хорошего эффекта лак имеет высокую вязкость. нельзя измерять по воронке DIN 4 при 20°C

Запечатываемые материалы

- Мелованные картоны и бумаги
- Металлизированные подложки
- Пластики, например, PE, PET, PP, OPP, BOPP, PVC и т.п.

При печати по пластикам поверхностное натяжение материала должно быть не менее 38 ДИН/см. В этом случае возможно получить оптимальную адгезию лака к подложке.

В виду того, что существует широкий ассортимент невпитывающих материалов, рекомендуется делать предварительное тестирование адгезионных свойств лака к поверхности перед запуском промышленного тиража.

Нанесение

Красочные валики	EPDM или гибридные
Анилокс	80-180 лин/см
Глубина ячейки	6-16 см ³ /м ² / для глянцевого лака. Объем ячейки зависит от запечатываемой поверхности.

Обращаем ваше внимание, что стойкость на истирание зависит от поверхности запечатываемого материала. Лаки, которые наносятся через лакировальную секцию, необходимо хорошо перемешать перед применением.

Качество сухой лаковой пленки зависит от поверхности запечатываемого материала. Сильновпитывающие бумаги и картоны могут быть причиной скручивания, низкими показателями глянца, низкой устойчивостью к слипанию и проблемами с истиранием.

Увеличение толщины лакового слоя не ведет к усилению матового эффекта, но может привести к проблемам с качеством. Матовый агент может выделяться на поверхность и ухудшать стойкость к истиранию и сцарапыванию отпечатанных оттисков.

В зависимости от изображения лак может наслаиваться на лакировальную форму. В этом случае необходима ее ручная очистка.

Технический лист

50.C.050 | Стандартные системы сушки | УФ-лаки и праймеры

Матовые лаки имеют большую склонность к расслоению. Для достижения наилучшего матового эффекта, необходимо качественно перемешать лак перед использованием.

Краски, содержащие пигменты с низкой светостойкостью, как и смесевые краски из них, могут изменить оттенок после УФ-лакирования.

При нанесении УФ-лака на недостаточно высушенную краску может привести к таким проблемам, как неравномерная поверхность, проколы и к эффекту, известному под названием «апельсиновая корка», а так же к плохой адгезии между лаком и краской.

Теснимые лаки рекомендуются для горячего и холодного тиснения, УФ-надпечатки и для последующей надпечатки на принтере. Но в связи с большим количеством термотрансферных принтеров, имеющих на рынке, мы рекомендуем проводить предварительные тесты перед запуском коммерческого тиража.

При использовании этих лаков на обычных конвекционных красках, рекомендуется предварительное нанесение праймера. Мы рекомендуем наш ACRYLAC primer для этих целей. Более подробную информацию можно найти в техническом листе *50C032 Праймеры для лаковых секций*.

За более подробной информацией обращайтесь к технической документации *50.G.001 УФ-краски и лаки для офсетной печати* – инструкция по использованию и *50.G.003 УФ-лаки для традиционной офсетной печати*.

Печать пищевой и кондитерской упаковки

Данные лаки не предназначены для печати пищевой упаковки. Если вам необходима более подробная информация по печати пищевой или табачной упаковки УФ-красками и лаками, ознакомьтесь с технической информацией *50.G.002 NewV для пищевой упаковки* и на сайте Европейской Ассоциации Производителей Краски: www.eupia.org.

В случае интереса к указанным продуктам, обращайтесь к нашим техническим специалистам.

Классификация

Паспорт безопасности по запросу.

Срок годности

6 месяцев с даты производства в закрытой таре.

Условия хранения: 5-25°C. хранение при более высокой температуре может сократить срок годности продукта. Храните вдали от солнечного света, не подвергайте замораживанию.

После применения плотно закрывайте тару.

Фасовка

Верхнее покрытие:
25 кг, невозвратная канистра
200 кг, невозвратная бочка
1000 кг, невозвратный контейнер

Базовое покрытие:
2,5 кг, невозвратная банка
10 кг, невозвратная канистра