

## Технический лист

50.C.031 | Стандартные системы сушки | УФ-лаки и праймеры



### Уф-отверждаемый лак серии NewV lac® матовый

Для лаковых секций

Матовые лаки **NewV lac** обеспечивают особый внешний вид, высокую механическую и химическую устойчивость для защиты и улучшения полиграфической продукции.

Матовые лаки **NewV lac**, перечисленные ниже подходят для традиционных ртутных ламп как в отдельно стоящем лакировальном оборудовании (off-line), так и для лакирования в линию (in-line). Они имеют высокий глянец, быструю скорость затвердевания, ровную поверхность, очень хорошие производственные характеристики и низкую тенденцию к пожелтению.

В эти лаки не входят растворители, что означает, что их применение не ведет к выделениям в атмосферу ЛОС (летучих органических веществ). Не содержат изопропил-тиоксантон (ИТХ) и бензофенон.

Название	Описание	Код	Глянец <sup>1</sup>	Вязкость			Скольжение <sup>1</sup>	Адгезия <sup>1</sup>
				DIN 4mm [23°C]	B4 cup [30°C]	Zahn3 [25°C]		
<b>NewV lac satin</b> Тиснимый	Тиснимый полуматовый лак. Рекомендован для последующей запечатки термотранферными красками, но необходимы предварительные тесты. Не содержит силикон	<b>60UC3206</b>	6	45	45	20	8	Н.д.
<b>NewV lac matt</b> Тиснимый	Тиснимый матовый лак. Рекомендован для последующей запечатки термотранферными красками, но необходимы тесты. Не содержит силикон	<b>60UC3204</b>	5	45	45	20	7	Н.д.
<b>NewV lac matt</b> с повышенным скольжением	Для сильного матового эффекта и с высокими показателями скольжения	<b>60UC5301</b>	4	90	90	45	10	6
<b>NewV lac matt</b> Высокая вязкость	Лак с высокой вязкостью	<b>60UC3131</b>	5	160	150	105	8	6
<b>NewV lac matt</b> Высокостойкий	Матовый лак с повышенными стойкостными характеристиками.	<b>60UC9203</b>	5	80	80	35	8	8
<b>NewV lac ultra matt</b> Тиснимый	Тиснимый ультра матовый лак. В некоторых случаях рекомендован для последующей запечатки термотранферными красками, но необходимы тесты. Не содержит силикон	<b>60UC5204</b>	2	45	45	20	8	Н.д.

<sup>1</sup> По шкале от 1 до 10 (1=low, 10=high)

<sup>2</sup> Погрешность измерения ±5 сек.

<sup>3</sup> Невозможно оценить из-за сильной адгезии между лентой и лаком.

За всей дополнительной информацией обращайтесь к нашим специалистам. Этот технический лист отображает актуальную информацию по продукту на данный момент. Возможно внесение изменений в интересах технического и визуального улучшения.

## Технический лист

50.C.031 | Стандартные системы сушки | УФ-лаки и праймеры

### Запечатываемые материалы

- Мелованные картоны и бумаги
- Металлизированные подложки
- Пластики, например, PE, PET, PP, OPP, BOPP, PVC и т.д.

При печати по пластикам поверхностное натяжение материала должно быть не менее 38 ДИН/см. В этом случае возможно получить оптимальную адгезию лака к подложке.

В виду того, что существует широкий ассортимент невпитывающих материалов, рекомендуется делать предварительное тестирование адгезионных свойств лака к поверхности перед запуском промышленного тиража.

### Применение

Красочные валики EPDM или гибридные

Анилокс 80-180 лин/см

6-12\* см<sup>3</sup>/м<sup>2</sup>. Объем ячейки зависит от запечатываемой поверхности.

Количество наносимого ультра-матового лака не должно быть более 10 см<sup>3</sup>/м<sup>2</sup>.

Большее количество лака не дает больший матирующий эффект, но может привести к проблемам с качеством.

Матовый порошок может осаждаться на поверхности и снижать стойкость к истиранию и царапанию.

Обращаем ваше внимание, что стойкость на истирание зависит от поверхности запечатываемого материала.

Необходимо хорошо перемешать перед применением!

Матовые лаки имеют повышенную склонность к осаждению. Для достижения максимального матового эффекта пожалуйста тщательно перемешайте лак перед использованием.

В зависимости от изображения, лак может накапливаться на лакировальном полотне. В этом случае может потребоваться ручная очистка.

Учитывайте, пожалуйста, что качество высушенного лака зависит также от поверхности запечатываемого материала.

Бумаги и картоны с хорошей впитывающей способностью могут вызвать проблемы с высыханием, плохие скользящие свойства и проблемы со стойкостью к истиранию.

Краски, содержащие пигменты с плохими свойствами закрепления, а также смеси этих красок могут изменить оттенок после УФ-лакирования.

Нанесение УФ-лака на недостаточно высушенную поверхность могут вызвать проблему треппинга. В результате поверхность может быть неровной, с образованием пор, известная как «эффект апельсиновой корки», плохая адгезия к красочному слою.

Запечатываемые лаки рекомендованы для горячего и холодного тиснения фольгой, УФ-запечатывания и большинства работ с печатью термопереносом. Перед печатью тиража мы рекомендуем проводить тесты, поскольку на рынке есть множество различных прессов для печати термопереносом.

За всей дополнительной информацией обращайтесь к нашим специалистам. Этот технический лист отображает актуальную информацию по продукту на данный момент. Возможно внесение изменений в интересах технического и визуального улучшения.

## Технический лист

50.C.031 | Стандартные системы сушки | УФ-лаки и праймеры

При нанесении УФ-лака на традиционную краску нужно использовать праймер. Мы рекомендуем наш ВД-праймер ACRYLAC для этих целей. Подробная информация о праймерах для лакируемых секций в тех. листе 50C032.

Для более подробной информации пожалуйста прочитайте техническую информацию 50.G.001 UV curing inks and varnishes for offset printing - Directions for use: УФ-отверждаемые краски и лаки для офсетной печати – инструкции по использованию.

## Вспомогательные материалы

Смотрите тех. лист 50.A.002 NewV sup Auxiliaries for UV varnishes – вспомогательные материалы для УФ-лаков.

## Печать пищевой и кондитерской упаковки

Данные лаки не предназначены для печати первичной пищевой упаковки.

Вышеописанный продукт не предназначен для печати первичной или вторичной упаковки где первичный слой упаковки не является барьером против миграции частиц из отпечатанного слоя в упакованный продукт. Больше информации по вопросу упаковки пищи, косметики, фармацевтики, табака содержится в листе 50.G.002 NewV for food packaging. Также ознакомьтесь с информацией на сайте [www.eupia.org](http://www.eupia.org)

В случае заинтересованности в УФ-лаках для вышеперечисленных задач, пожалуйста обратитесь к нам за рекомендацией.

## Классификация

Паспорт безопасности по запросу.

## Срок годности

6 месяцев с даты производства в закрытой таре.

Условия хранения: 5-25 20°C. хранение при более высокой температуре может сократить срок годности продукта.

Храните вдали от солнечного света, не подвергайте замораживанию.

После применения плотно закрывайте тару.

## Фасовка

10 кг, невозвратная тара

25 кг, невозвратная тара

200 кг, невозвратная тара