

## Технический лист

50.C.002 | Стандартные системы сушки | УФ-лаки и праймеры



# Матовый УФ-отверждаемый лак NewV lac®

Для дукторной секции

Матовый УФ-лак NewV Lac разработки для традиционных систем УФ-отверждения, использующих ртутные лампы, как в отдельно стоящем лакировальном оборудовании (off-line), так и для лакирования в линию (in-line). Это высокорезактивные лаки, обладающие гладкой поверхностью, очень хорошими печатными характеристиками и низкой тенденцией к пожелтению.

В эти лаки не входят растворители, это означает, что их применение не ведет к выделению в атмосферу ЛОС (летучих органических веществ). Не содержат изопрропил-тиоксантон (ITX) и бензофенон (последнее за исключением двух отмеченных отдельно позиций).

Мы предлагаем УФ-отверждаемые матовые лаки с разными свойствами:

Название	Описание	Код	Матовость	Фольга	Скольжение	Адгезия
<b>NewV lac matt</b>	Для однородной очень матовой поверхности с хорошей устойчивостью к сцарапыванию и особенно низкой тенденцией к пожелтению. Обеспечивает также хорошую адгезию на невпитывающих материалах.	<b>40UC5250</b>	+++	X	+++	+++
<b>NewV lac matt blockable</b>	Для однородной очень матовой поверхности с хорошей устойчивостью к сцарапыванию и особенно низкой тенденцией к пожелтению. Устойчивый к слипанию, подходит для горячей припрессовки фольги. В некоторых случаях рекомендуется для термотрансферной печати, необходимы предварительные тесты.	<b>40UC5254</b>	+++	X <sup>1</sup>	++	++
<b>NewV lac matt</b>	Для однородной матовой поверхности и очень хорошей адгезии на невпитывающих материалах. В состав входит бензофенон.	<b>40UC6100</b>	++	X	+++	+++
<b>NewV lac matt blockable</b>	Для однородной матовой поверхности и очень хорошей адгезии на невпитывающих материалах. Устойчивый к слипанию, подходит для горячей припрессовки фольги. В состав входит бензофенон.	<b>40UC6150</b>	++	X	+	+++

+ = низкий, +++ = высокий

1 – Рекомендуются предварительные тесты.

## Запечатываемые материалы

- Мелованные картоны и бумаги
- Металлизированные подложки

- Пластики, например, PE, PP, BOPP.

При печати по пластикам поверхностное натяжение материала должно быть не менее 38 ДИН/см. В этом случае возможно получить оптимальную адгезию лака к подложке. В виду того, что существует широкий ассортимент невпитывающих материалов, рекомендуется делать предварительное тестирование адгезионных свойств лака к поверхности перед запуском промышленного тиража.

## Применение

Рекомендуемые валики и резиноканевые полотна: EPDM и гибридные

Более толстый слой лака не приводит к лучшему матовому эффекту, но может привести к проблемам по качеству. Матовый порошок может осесть на поверхности и уменьшить стойкость к истиранию и сцарапыванию отпечатка.

В зависимости от типа изображения на отпечатке, лак может налипать на лакировальных полотнах, в этих случаях необходима ручная очистка полотен.

Пожалуйста, учитывайте, что качество высохшего лакового слоя зависит так же и от поверхности запечатываемого материала. Сильно впитывающие бумаги и картоны могут быть причиной недостаточного высыхания, слипанию в стопе и проблемам с истиранием.

Краски, содержащие пигменты с низкой светостойкостью, как и смесевые краски из них, могут менять цвет после УФ-лакирования.

Наложение УФ-лака на недостаточно высохший красочный слой может привести к проблемам с треппингом. Это ведет к проблеме, известно как «апельсиновая корка» или плохой адгезии к красочному слою.

Более полную информацию по работе с этими лаками Вы можете получить в техническом листе *50.G.001 УФ-отверждаемые краски для офсетной печати – руководство к эксплуатации и для лаков для традиционной печати – технический лист 50.G.003 УФ лакирование для традиционной офсетной печати.*

## Дополнительные средства

Для получения информации по данному вопросу, пожалуйста, прочтите технический лист *50.A.002 NewV sup дополнительные средства для УФ лакирования.*

## Печать пищевой и кондитерской упаковки

Данные лаки не предназначены для печати пищевой упаковки. Если вам необходима более подробная информация по печати пищевой или табачной упаковки УФ-красками и лаками, ознакомьтесь с технической информацией *50.G.002 NewV для пищевой упаковки* и на сайте Европейской Ассоциации Производителей Краски: [www.eupia.org](http://www.eupia.org).

В случае интереса к указанным продуктам, обращайтесь к нашим техническим специалистам.

## Классификация

Паспорт безопасности по запросу.

## Срок годности

6 месяцев с даты производства в закрытой таре.

Условия хранения: 5-25 20°C. хранение при более высокой температуре может сократить срок годности продукта. Храните вдали от солнечного света, не подвергайте замораживанию.

После применения плотно закрывайте тару.

## Фасовка

5 кг, невозвратная тара

25 кг, невозвратная тара