

Техническое описание

50.P. 101|Energy-Curing Systems|Ink Series, Process Inks

NewV set HS

УФ-отверждаемая серия красок, закрепляющаяся под действием излучения ртутной лампы, легированной железом, для листовой офсетной печати по впитывающим материалам

NewV set HS -высокочувствительные УФ-краски, обладающие интенсивным цветом. Краски можно применять для H-UV, LE-UV, HR-UV, LEC-UV и других ламп, легированных железом.

Свойства

Мы рекомендуем серию **NewV set HS UEN 4000** для стандартного применения со следующими свойствами:

- Стабильный баланс краска/вода
- Быстрое закрепление
- Высокий глянец
- Низкое растискивание
- Хороший краскоперенос
- Хорошая механическая стойкость красочного слоя
- Колористические координаты DIN ISO 2846-1/12647-2

Триадные краски		Свойства по ISO 2836 / 12040				
		Светостойкость	Стойкость к спирту	Смесь растворителей	Щелочи	УФ-лак
Yellow	41 UEN 4000	5	+	+	+	+
Magenta	42 UEN 4000	5	+	+	-	+
Cyan	43 UEN 4000	8	+	+	+	+
Black	49 UEN 4000	8	+	+	+	+
Светостойкие						
Yellow	41 UEN 4002	5	+	+	+	+
Magenta	42 UEN 4001	5	+	+	-	+

Мы рекомендуем серию **NewV set HS UEN 5000** для высококачественного применения со следующими свойствами:

- Выше реактивность, быстрее закрепление
- Быстрый выход на стабильный баланс краска/вода
- Подходит для печатных машин без устройства перемешивания краски в кипсейке
- Идеально подходит для печати без спирта

Техническое описание

50.P. 101|Energy-Curing Systems|Ink Series, Process Inks

- Низкое растискивание
- Хороший краскоперенос
- Хорошая механическая стойкость красочного слоя
- Колористические координаты DIN ISO 2846-1/12647-2

Триадные краски		Свойства по ISO 2836 / 12040				
		Светостойкость	Стойкость к спирту	Смесь растворителей	Щелочи	УФ-лак
Yellow	41 UEN 5000	5	+	+	+	+
Magenta	42 UEN 5000	5	+	+	-	+
Cyan	43 UEN 5000	8	+	+	+	+
Black	49 UEN 5000	8	+	+	+	+

Запечатываемые материалы

Краску серии NewV set HS можно использовать на:

- Мелованных и немелованных бумагах и картонах
- Предварительно обработанных PE, PP, (обработка коронным разрядом или газовым пламенем) или предварительно праймированном материале¹
- Картоны с покрытием¹

¹невыпечиваемые материалы должны иметь поверхностное натяжение минимум 38 мН/м для получения оптимальных адгезионных свойств. На сегодняшний день существует большое количество поставщиков материалов, и как следствие много запечатываемых поверхностей, поэтому мы рекомендуем делать предварительные тесты перед запуском тиража.

Мы рекомендуем покрывать оттиски УФ - лаком для придания им большей защиты от повреждений.

УФ-отверждаемые краски и лаки могут иметь плохую адгезию к полимерным пленкам, материалам машинного мелования и предварительно обработанным металлическим поверхностям, если на этих поверхностях, в особенности на полимерных пленках, в процессе работы скапливаются такие вещества, как эмульгаторы, скользящие добавки и пластификаторы. Печать по необработанной металлической поверхности из-за не очень хорошей адгезии между УФ-красочной/лаковой пленкой и поверхностью запечатываемого материала не рекомендуется. Хороший TESA-тест еще не гарантирует хорошую стойкость к царапанию. В таких случаях рекомендуется лакирование УФ-

Техническое описание

50.P. 101|Energy-Curing Systems|Ink Series, Process Inks

отверждаемым лаком. В любом случае, с целью обеспечения гарантии безупречной дальнейшей обработки необходимо провести TESA-тесты. Из-за большого ассортимента материалов, необходимо провести предварительное тестирование.

Способ применения

Некоторые термобумаги вступают в реакцию с УФ-компонентами. В связи с этим необходимо всегда делать предварительные тесты перед запуском промышленного тиража. При печати по мелованным материалам нет необходимости покрывать оттиск лаком, т.к. закрепившаяся красочная пленка обладает высокой механической стабильностью. Тем не менее, при печати по специальным материалам мы рекомендуем использовать УФ-лак для дополнительной защиты оттиска. Обращаем ваше внимание, что сильно впитывающие подложки могут значительно сократить скорость закрепления краски и ее поведение на поверхности.

Вспомогательные добавки

Краски NewV set HS поставляются готовые к применению. В особенных случаях, свойства краски можно изменять с помощью средств, которые перечислены в «50A001 NewV sup_вспомогательные средства для УФ-офсетной печати».

Пищевая и кондитерская упаковка

Данная серия красок не подходит для печати первичной пищевой упаковки.

Более подробную информацию по теме пищевой, кондитерской, косметической, фармацевтической и табачной продукции можно найти в информационном листе 50. G. 002 «Серия NewV для пищевой упаковки» и на сайте европейской ассоциации производителей печатных красок: www.eupia.org

Классификация

Паспорт безопасности по запросу

Срок годности

12 месяцев с момента производства в закрытой емкости.

Условия хранения 5-25 °С.

Более высокая температура хранения может сократить срок годности.

Беречь от мороза и солнечного света.



ООО «хубергруп РУС»
143405, Московская обл.,
Красногорский р-н,
п/о "Красногорск -5", Ильинское
ш,4 км, на территории ППК

Телефон +7 495 789 83 33
Факс: +7 495 789 83 35
www.hubergroup.ru
email: info@hubergroup.ru

Техническое описание

50.P. 101|Energy-Curing Systems|Ink Series, Process Inks

После использования банки необходимо обязательно плотно закрывать.

Фасовка

Банка 2,5 г